

产品简介 >>

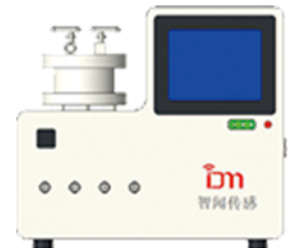
慧闻全自动配气系统用于配置产生精确的标准浓度的单一或混合气体。该系统可以将两种以上的不同气体进行稀释或混合，全程由计算机运算和控制进行操作，每个组分的浓度可以独立控制。操作员只需事先编制好配气程序保存在计算机里面，使用时候方便地调用这些程序，使得尽可能地减少重复操作产生的人为误差。

该系统主要可以用于产生各种不同的气体气氛，广泛用于科研，工业流程控制，气体环境模拟，标准气体配置等应用领域。该系统可以和本公司的多路传感器测试系统^[1]联用，可以将气氛环境的信息同步保存在传感器的测试数据文档中。对传感器的研究和生产中的数据处理提供完整的测试信息。这些测试数据可以用本公司的阵列传感器数据处理平台软件^[2]进行人工智能的处理，尤其对做阵列传感器研究和生产的可以形成高度智能化的“配气—测试—智能处理”操作链。

自动动态配气系统根据应用目的分“气体稀释系统”和“气体混合系统”。稀释系统主要用于需要将目标气稀释的应用场合。这种系统可以将一种气体在很大范围地进行不同浓度的稀释。标配的稀释系统可以将浓度稀释至1000倍以上^[3]。混合系统主要用于将多种不同气体进行任意组合进行混合，并且可以小范围地调整浓度变化。标配的混合系统可以将4种不同的气体进行任意配比的混合^[3]。

产品特点 >>

1. 高度自动化操作，计算机操控，程序设定完成，可以无人值守。
2. 浓度由软件进行计算配置。减少人为操作引入误差。
3. 配气程序可以事先编制，重复使用，简化操作过程和缩短操作时间。
4. 可以实现任意浓度或者任意组分的配比^[3]。
5. 配气和测试软件一体，既可以进行联动，也可以单独测试或单独配气分开使用。
6. 气体稀释（或混合）可以按照设置的时间进行自动切换操作步骤，也可以实时进行软件的步骤的调整而不影响后续程序的操作时间段。
7. 全管道使用316L和特氟龙材料，气罩使用石英玻璃，最大程度防止了腐蚀和吸附效应。
8. 系统具有流量校准功能。并且对各种不同气体做自动的质量流量计导热系数校准。



产品外观



软件界面

注意事项 >>

- 【1】 详见公司多路传感器测试系统简介。
- 【2】 公司阵列传感器软件程序目前不对外，特殊需要请和公司销售部门联系。
- 【3】 少数气体（比如甲醛）可能受气源最小浓度的限制。某些气体混合需要考虑其化学特性和安全要求。

产品参数 >>

气体参数

气体介质	AIR CO2 N2.... (请参考用户手册)
工作环境温度	5°C-45°C
精确度	±1%F.S.
线性	±0.5%F.S.
重复精度	±0.2%F.S.
工作压差 (耐压3MPa)	i. ≤10SLM: 0.1 ~ 0.5 MPa (14.5~72.5psid) ii. >10SLM: 0.1~ 0.3MPa (14.5~43.5 psid)

测试参数

被测介质	电阻, 电压
通信接口	RS232
欧姆分辨率	100uΩ